**ĐẠI HỌC QUỐC GIA TP.HCM**

**TRƯỜNG ĐẠI HỌC BÁCH KHOA**

**KHOA KHOA HỌC VÀ KỸ THUẬT MÁY TÍNH**

****

**BÁO CÁO**

**ĐỒ ÁN CHUYÊN NGÀNH**

**MÔ HÌNH ROBOT PHÂN LOẠI HÀNG HOÁ**

Ngành: Kỹ thuật máy tính

|  |  |
| --- | --- |
| **HỘI ĐỒNG:** |  |
| **GVHD:** | Ts. Phạm Hoàng Anh  Phạm Công Thái |
| **GVPB:** |  |
| **SVTH:** | Nguyễn Tuấn Vinh (1915944) |

TP. HỒ CHÍ MINH, THÁNG 5 NĂM 2024

# TỔNG QUAN

## Phân loại hàng hoá và những lợi ích từ việc phân loại hàng hoá hiệu quả.

Trong quá trình Sản xuất hàng hoá và Phân phối hàng hoá, phân loại sản phẩm là một công việc quan trọng trong công đoạn xử lý. Đối với một doanh nghiệp, việc phân loại sản phẩm nhanh chống và hiệu quả giúp:

* Nâng cao hiệu quả hoạt động:
  + Tăng tốc độ xử lý sản phẩm, xử lý nguyên liệu, giảm thời gian lưu kho, giúp doanh nghiệp tiết kiệm chi phí và nâng cao năng suất. Thông thường, một doanh nghiệp sẽ phải đầu tư 3 – 10% cho chi phí kho hàng, 3 – 5% cho chi phí về nhân lực cho các hoạt động giám sát và quản lý kho, 6 – 24% cho chi phí đầu tư vào hàng tồn kho và 2 – 5% cho chi phí về các thiệt hàng hàng hoá.[[1]](#footnote-1)
  + Giảm thiểu sai sót trong quá trình phân loại, đảm bảo chất lượng sản phẩm và hạn chế rủi ro cho doanh nghiệp.
  + Giảm thiểu tổn thất do hư hỏng, lỗi thời hoặc thất lạc.
  + Cải thiện khả năng truy xuất nguồn gốc sản phẩm, giúp doanh nghiệp quản lý hàng hóa hiệu quả hơn.
* Tăng cường khả năng cạnh tranh:
  + Giúp doanh nghiệp đáp ứng nhu cầu thị trường một cách nhanh chóng và hiệu quả.
  + Nâng cao uy tín và thương hiệu của doanh nghiệp, thu hút khách hàng tiềm năng.
  + Đáp ứng đơn hàng của khách hàng nhanh chóng và chính xác hơn. Từ đó, doanh nghiệp có thể cung cấp dịch vụ khách hàng tốt hơn bằng cách giải quyết các vấn đề về đơn hàng và giao hàng một cách nhanh chóng.
  + Tạo lợi thế cạnh tranh so với các đối thủ trong cùng ngành.
* Thúc đẩy phát triển kinh tế:
  + Góp phần vào sự phát triển của ngành công nghiệp logistics và chuỗi cung ứng.
  + Tạo ra nhiều việc làm, thúc đẩy sự phát triển của kinh tế địa phương.
  + Nâng cao năng lực cạnh tranh của quốc gia trên thị trường quốc tế.

Bên cạnh đó, công việc phân loại sản phẩm là một công việc nhàm chán, lặp đi lặp lại và đòi hỏi tính chính xác, cẩn thận và tỉ mĩ cao. Để giảm thiểu chi phí đầu tư cho việc phân loại hàng hoá, thoả mãn các yêu cầu và tính chất công việc kể trên nhưng vẫn đáp ứng được tốc độ yêu cầu trong các quy trình sản xuất tự động thì việc ra đời của các robot phân loại sản phẩm là điều tất yếu trong thời đại công nghiệp hoá - hiện đại hoá hiện nay.

## Tổng quan về thị trường Robot phân loại sản phẩm hiện nay

* Mức độ phát triển:

Ngành công nghiệp robot phân loại sản phẩm ra đời vào đầu những năm 1980, với tốc độ phát triển nhanh chóng trong những thập kỷ qua. Tuy nhiên, ngành công nghiệp robot phân loại sản phẩm đã chứng kiến sự phát triển đáng kể trong thập kỷ gần đây, đặc biệt từ năm 2010 trở đi. Từ việc sử dụng công nghệ máy học đến các tiến bộ trong robot hình thái và cảm biến, ngành này đã phát triển với tốc độ nhanh chóng. Theo số liệu từ The International Federation of Robotics (IFR) trong Báo cáo thế giới về robot công nghiệp năm 2020 (IFR presents World Robotics Report 2020), Báo cáo cho thấy kỷ lục 2,7 triệu robot công nghiệp đang hoạt động trong các nhà máy trên khắp thế giới - tăng 12%. Doanh số bán robot công nghiệp mới vẫn ở mức cao với 373.000 chiếc được xuất xưởng trên toàn cầu vào năm 2019. Con số này ít hơn 12% so với năm 2018, nhưng vẫn là doanh số bán hàng cao thứ 3 từng được ghi nhận[[2]](#footnote-2). Trong thời gian này, thị trường robot phân loại sản phẩm đã trở thành một phần không thể tách rời trong chuỗi cung ứng sản phẩm toàn cầu. Theo Mordor Intelligence, thị trường robot phân loại sản phẩm toàn cầu dự kiến đạt 114,67 tỷ USD vào năm 2023 và tăng trưởng với tốc độ CAGR 17,64% từ 2023 đến 2028.[[3]](#footnote-3)

* Các yếu tố ảnh hưởng:

Các yếu tố thúc đẩy sự phát triển của ngành bao gồm sự tăng cao trong nhu cầu tự động hóa cao trong các ngành công nghiệp, đặc biệt là logistics, thực phẩm và đồ uống, dược phẩm, điện tử đi kèm với nhu cầu nâng cao hiệu quả, năng suất, giảm chi phí sản xuất đảm bảo an toàn lao động và giảm thiểu sai sót do con người. Bên cạnh đó còn có sự phát triển của các công nghệ như trí tuệ nhân tạo, thị giác máy tính, học máy. Tuy nhiên, ngành sản xuất và phát triển Robot phân loại sản phẩm còn gặp nhiều hạn chế như chi phí đầu tư ban đầu cao, nhu cầu về nhân lực có trình độ kỹ thuật cao để vận hành - bảo trì và khả năng ứng dụng hạn chế cho một số sản phẩm đặc biệt

* Đặc điểm robot phân loại sản phẩm hiện nay:
* Cấu tạo: Các robot phân loại sản phẩm hiện nay thường được thiết kế để có khả năng xử lý sản phẩm ở nhiều kích thước, hình dạng và trọng lượng khác nhau. Chúng thường được trang bị cánh tay robot, hệ thống camera, các bộ cảm biến, hệ thống điều khiển, hệ thống băng tải.
* Nguyên lý hoạt động: Sử dụng camera để nhận diện sản phẩm, sau đó sử dụng cánh tay robot để gắp và phân loại sản phẩm theo các tiêu chí định trước.
* Số bậc tự do: Các robot phân loại sản phẩm hiện nay có từ 4 đến 6 bậc tự do, cho phép thực hiện các thao tác phức tạp như gắp, xoay, di chuyển sản phẩm.
* Hạn chế: Khả năng nhận diện sản phẩm phức tạp và khả năng thích ứng với môi trường thay đổi còn hạn chế.
* Công nghệ áp dụng: Trí tuệ nhân tạo, thị giác máy tính, học máy, robot cộng tác.
* Nhà cung cấp robot phân loại sản phẩm:

Trong nước Việt Nam, một số công ty hàng đầu trong lĩnh vực này bao gồm Công ty TNHH Công Nghệ Robots Việt Nam và Công ty TNHH Sản Xuất và Thương Mại Robot Vina. Ngoài ra, các nhà sản xuất robot hàng đầu trên thế giới như Fanuc, ABB và Yaskawa cũng có mặt trên thị trường Việt Nam thông qua các đại lý và đối tác địa phương.

# LỜI CAM ĐOAN

Tôi xin cam đoan rằng đề tài *Mô hình Robot phân loại sản phẩm* được tiến hành một cách minh bạch, công khai. Mọi thứ được dựa trên sự cố gắng cũng như sự nỗ lực của bản thân cùng với sự giúp đỡ không nhỏ từ Ts. Phạm Hoàng Anh và Thầy Phạm Công Thái

Các số liệu và kết quả nghiên cứu được đưa ra trong đồ án là trung thực và không sao chép hay sử dụng kết quả của bất kỳ đề tài nghiên cứu nào tương tự. Nếu như phát hiện rằng có sự sao chép kết quả nghiên cứu đề những đề tài khác bản thân tôi xin chịu hoàn toàn trách nhiệm.

# LỜI CẢM ƠN

# MỤC LỤC

# THUẬT NGỮ VÀ TỪ VIẾT TẮT

# MỞ ĐẦU

## Giới thiệu

Trong bối cảnh của ngành công nghiệp sản xuất hiện đại, việc tự động hóa quy trình phân loại sản phẩm trở nên ngày càng quan trọng. Dự án nhằm phát triển một mô hình robot có khả năng phân loại sản phẩm một cách tự động để cải thiện hiệu suất và giảm chi phí cho các nhà sản xuất.

Robot được thiết kế để tự động phát hiện và phân loại các loại sản phẩm khác nhau bằng cách sử dụng công nghệ thị giác máy tính (computer vision). Điều này cho phép robot nhận biết và phân loại sản phẩm dựa trên các đặc điểm hình dáng và màu sắc của chúng. Để thực hiện các nhiệm vụ này, robot sử dụng các vi điều khiển thuộc dòng ESP32 series, đảm bảo tính linh hoạt và hiệu suất trong việc xử lý dữ liệu và điều khiển các hành động của robot.

Không chỉ có khả năng phân loại sản phẩm, robot cũng được trang bị khả năng tự hành. Điều này cho phép robot tự điều hướng và thực hiện các nhiệm vụ phân loại sản phẩm một cách hiệu quả và đáng tin cậy. Bằng cách này, robot có thể hoạt động một cách độc lập và hiệu quả mà không cần sự can thiệp của con người.

Bên cạnh đó, với khả năng vận chuyển hàng hóa trên khoảng cách xa, robot trở thành một giải pháp lý tưởng cho các nhà kho hoặc nhà máy lớn. Sự kết hợp giữa khả năng phân loại sản phẩm và khả năng tự hành của robot giúp nâng cao hiệu suất và tăng cường tính linh hoạt trong quy trình vận chuyển hàng hóa, đặc biệt là trong môi trường công nghiệp đòi hỏi sự chính xác và hiệu quả.

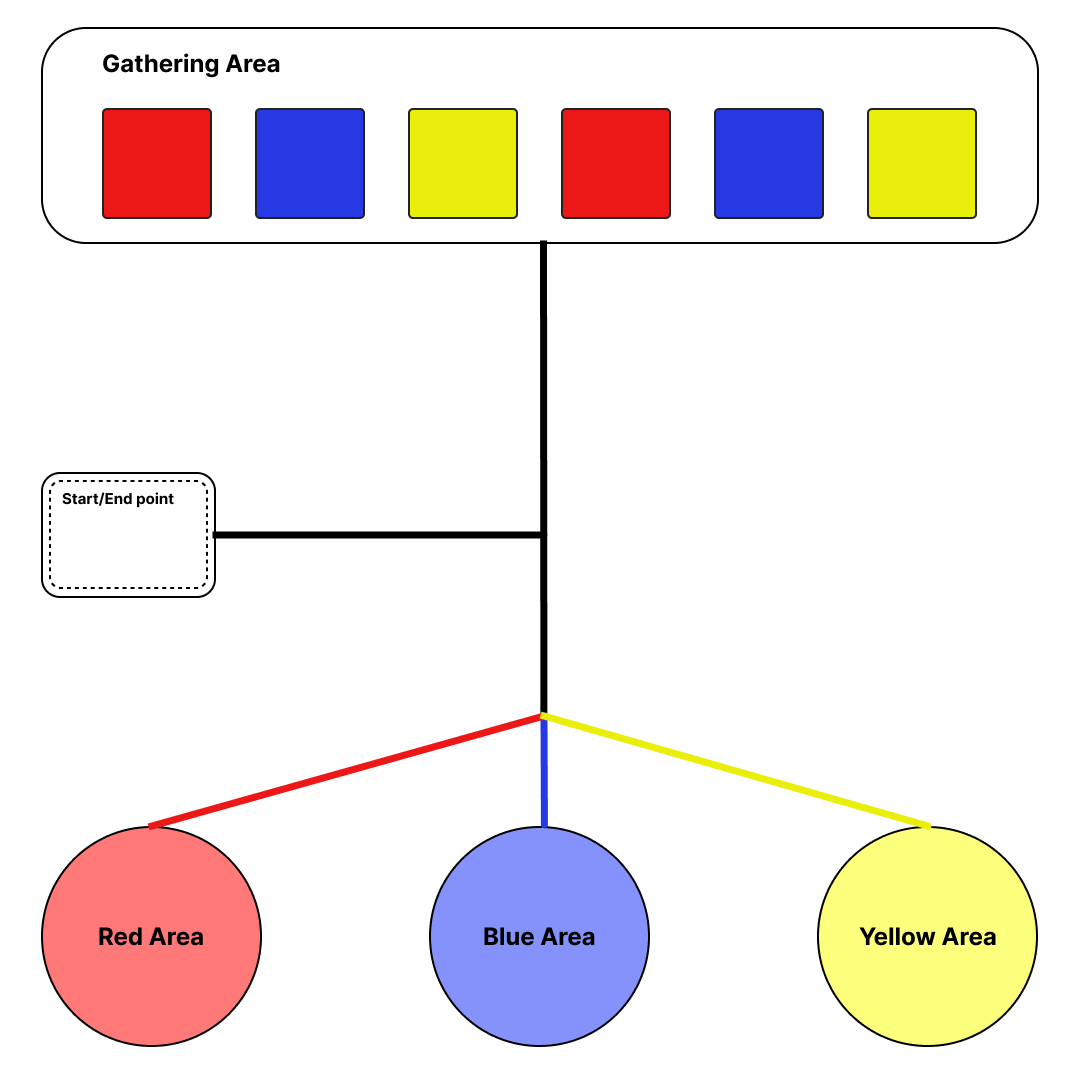
Robot phân loại sản phẩm mà em phát triển có những điểm khác biệt so với các loại robot phân loại phổ biến hiện nay. Thay vì sử dụng cánh tay robot, em đã áp dụng một đầu kẹp để cầm nắm hàng hóa, tạo điểm nhấn độc đáo và giảm độ phức tập trong quy trình thiết kế. Đồng thời, robot của em không được thiết lập cố định vị trí mà có thể di chuyển trên những tuyến đường được vẽ sẵn, giúp tối ưu hóa quy trình làm việc và tăng khả năng sử dụng trong các môi trường công nghiệp đa dạng.

Robot có một số ưu điểm nổi bậc như có khả năng phân loại được nhiều loại hàng hóa nếu được training đầy đủ, đồng thời việc thiết lập và cài đặt robot cũng rất dễ dàng. Chỉ cần training cho robot các loại hàng hóa cần phân loại, các vị trí của các khu vực phân loại và vẽ đường đi cho robot là có thể sử dụng được. Hơn nữa, khả năng vận chuyển ở khoảng cách xa của robot là một điểm mạnh lớn, làm cho nó trở thành lựa chọn phù hợp cho các nhà kho hoặc nhà máy lớn.

Tuy nhiên, nhược điểm của robot cũng không thể bỏ qua. Độ chính xác không cao, dễ phân loại sai hoặc di chuyển nhầm đường là một trong những thách thức lớn đối với robot của em. Vấn đề về năng lượng cũng là một hạn chế đáng lưu ý, khi robot sử dụng pin để hoạt động và không thể hoạt động liên tục. Cuối cùng, cần có thời gian training lại khi có hàng hóa mới, tạo ra sự bất tiện cho quy trình sản xuất và vận hành của nhà máy hay nhà kho.

## Mục tiêu của đề tài

### Mục tiêu chung

Mục tiêu chung của đề tài là nghiên cứu, thiết kế và hiện thực một Robot phân loại sản phẩm và vận chuyển sản phẩm đến khu vực được chỉ định thỏa mãn yêu cầu của Test case sau:

Hình . Mô hình của test case

Trong đó:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Hình ảnh | Tên gọi | Mô tả |
|  | Khối vuông (Cube) | Những khối vuông tượng trưng cho sản phẩm cần được phân loại  Sẽ chỉ có 3 loại khối vuông chính là xanh, đỏ và vàng |
|  | Khu vực phân loại (Classified area) | Đây là các khu vực mà Robot cần phải đưa các khối vuông phía trên vào hay nói cách khác là các khu vực chứa các sản phẩm đã được phân loại.  Trong test case này, có 3 khu vực phân loại lần lượt là Blue area, Red area và Yellow area. |
|  | Khu vực tập kết (Gathering area) | Đây là khu vực tập kết các khối vuông.  Các khối vuông được đặt trong khu vực này để sẵn sàng cho việc phân loại. |
|  | Điểm bắt đầu/ kết thúc (Start/End point) | Đây là nơi robot bắt đầu cũng như kết thúc chu trình làm việc của mình.  Khu vực này có thể được tích hợp cổng sạc để sạc cho Robot khi Robot gần hết năng lượng. |
|  | Đường kẻ (Line) | Những đường kẻ được vẽ sẵn để kết nối các khu vực với nhau.  Robot dựa vào những đường vẽ này để xác định vị trí của các khu vực. |

Bảng Miêu các thành phần trong test case

**Yêu cầu:**

Ban đầu, các khối vuông được đặt trong *Gathering area*. Từ *Start point,* Robot sẽ xuất phát và tiến đến *Gethering area.* Sau đó, Robot tiến hành nhận diện và phân loại các khối vuông rồi vận chuyển các khối vuông đến các khu vực phân loại *(Classified Area)* tương ứng với màu sắc của từng khối vuông. Khi đã phân loại hết tất cả các khối vuông trong *Gethering area*, Robot phải quay lại điểm *End point*.

**Thông tin đầu vào:**

1. Các sản phẩm được sắp xếp thẳng hàng với nhau trong khu vực Gathering. Các sản phẩm được tượng trưng bằng các khối vuông khác màu nhau.
2. Ba khu vực dành riêng cho các loại sản phẩm khác nhau. Các khu vực này là các khu vực để chứa các khối vuông theo màu sắc.
3. Các đường kẻ được vẽ sẳn để Robot có thể lựa chọn tuyến đường đến các khu vực.
4. Khu vực khởi đầu và kết thúc. Nơi đây sẽ là nơi bắt đầu cũng như kết thúc chu trình làm việc của Robot. Trong thực tế thì đây có thể là trạm sạc pin cho Robot.

**Kết quả mong muốn:**

1. Các khối vuông trong khu vực Gathering được vận chuyển và đặt tại các khu vực tương ứng với màu sắc của từng khối vuông.
2. Robot quay trở lại khu vực xuất phát.

**Các giới hạn:**

**Nhiệm vụ của Robot:**

1. Tự động phát hiện được các sản phẩm,
2. Phân loại được loại sản phẩm,
3. Di chuyển đến vị trí sản phẩm để lấy sản phẩm
4. Vận chuyện sản phẩm đó đến khu vực phân loại tương ứng,
5. Lặp lại các bước trên cho đến khi hết tất cả sản phẩm. Sau đó quay lại điểm bắt đầu.  
   Như vậy, ta có thể thấy Robot có những chức năng chung như sau:

* Phát hiện các sản phẩm khác nhau trong khu vực tập kết (Gathering Area) và phân loại theo thành các nhóm theo tiêu chí được định nghĩa trước.
* Xác định vị trí tương đối của sản phẩm trên khung hình của camera của từng sản phẩm.
* Sử dụng cánh tay robot để gấp và thả sản phẩm.
* Di chuyển theo những tuyến đường được thiết kế sẵn.

### Mục tiêu cụ thể

#### Về phần cứng

* Thiết kế và chế tạo khung cho robot chắc chắn, chịu lực tốt và di chuyển linh hoạt trên địa hình phẳng,
* Tính toán và xác định vị trí đặt camera trên robot sao cho có tầm nhìn bao quát có thể nhìn thất các vật thể và cánh tay của Robot,
* Lựa chọn và tích hợp các cảm biến, động cơ và linh kiện phù hợp cho các chức năng đã được nêu,
* Thiết kế và chế tạo cánh tay robot có độ chính xác cao. Xác định chiều dài hoạt động của cánh tay, độ rộng khi mở và đóng của bàn tay sao cho phù hợp với hầu hết các kích thước của sản phẩm.

#### Về phần mềm

* Phát triển thuật toán thị giác máy tính:
  + Xác định được sản phẩm,
  + Phân loại sản phẩm theo các tiêu chí đã được định nghĩa,
  + Vẽ được khung bao quanh sản phẩm và xác định được vị trí tương đối của vật thể trên khung hình của camera,
* Lập trình phần mềm điều khiển robot:
  + Điều khiển di chuyển robot trên địa hình, phát hiện đường kẻ và di chuyển theo nó,
  + Điều khiển di chuyển camera,
  + Điều khiển hoạt động của cánh tay robot,
  + Giao tiếp giữa ESP32 WROOM 32 và ESP32 CAM.

#### Thử nghiệm và đánh giá

* Chuẩn bị bộ dataset dành cho việc training mô hình AI theo các tiêu chí,
* Xây dưng môi trường thử nghiệm,
* Đánh giá độ chính xác của mô hình AI với các sản phẩm khác nhau,
* Chạy thử và đánh giá robot trên môi trường thử nghiệm,
* Đề xuất các giải pháp khắc phục các trường hợp lỗi.

## Ý nghĩa thực tiễn của đề tài

### Nâng cao hiệu quả và năng suất tự động hoá

Robot phân loại hàng hóa có thể làm việc liên tục 24/7 mà không cần nghỉ ngơi, thay thế sức lao động thủ công, giảm thiểu sai sót và tai nạn lao động.

Robot có thể phân loại sản phẩm với tốc độ và độ chính xác cao hơn con người, giúp tăng năng suất và hiệu quả hoạt động trong các kho hàng, nhà máy, trung tâm thương mại,...

### Giảm chi phí hoạt động

Sử dụng robot phân loại hàng hóa giúp tiết kiệm chi phí nhân công, chi phí bảo trì và chi phí sửa chữa so với hệ thống phân loại thủ công.

Robot có thể hoạt động trong môi trường khắc nghiệt, nguy hiểm, giảm thiểu chi phí bảo hộ lao động và chi phí y tế.

### Tăng cường khả năng cạnh tranh

Doanh nghiệp áp dụng robot phân loại hàng hóa sẽ có lợi thế cạnh tranh về hiệu quả, năng suất và chi phí so với các doanh nghiệp sử dụng phương pháp phân loại thủ công.

Robot có thể giúp doanh nghiệp đáp ứng nhu cầu thị trường ngày càng cao về tốc độ và độ chính xác trong việc phân loại hàng hóa.

### Mở ra tiềm năng ứng dụng rộng rãi

Robot phân loại hàng hóa có thể được ứng dụng trong nhiều lĩnh vực khác nhau như logistics, sản xuất, thương mại điện tử, nông nghiệp,...

Với sự phát triển của công nghệ trí tuệ nhân tạo và thị giác máy tính, robot phân loại hàng hóa sẽ ngày càng thông minh và linh hoạt hơn, mở ra nhiều tiềm năng ứng dụng mới trong tương lai.

Tóm lại, việc phát triển robot phân loại hàng hóa là một đề tài có ý nghĩa thực tiễn quan trọng, góp phần nâng cao hiệu quả, năng suất, giảm chi phí và tăng cường khả năng cạnh tranh cho doanh nghiệp. Với tiềm năng ứng dụng rộng rãi, robot phân loại hàng hóa hứa hẹn sẽ đóng vai trò quan trọng trong việc tối ưu hóa hoạt động logistics và sản xuất trong tương lai.

## Đối tượng nghiên cứu và phạm vi giới hạn của đề tài

Phần nội dung của đề tài tập trung vào nghiên cứu, thiết kế và hiện thực Robot có khả năng giải quyết được bài toán đã đề ra trong Test case của Mục tiêu đề tài. Cụ thể, phạm vi nghiên cứu bao gồm 5 đối tượng chính sau:

### Khung Robot:

Nghiên cứu và thiết kế một khung cơ bản cho Robot, bao gồm cấu trúc cơ học và kết nối các thành phần điện tử.

### Esp32 wroom 32 và esp32 cam:

Sử dụng vi điều khiển ESP32 WROOM 32 và ESP32 CAM để điều khiển và giao tiếp với các thiết bị và cảm biến khác nhau trên Robot.

### Computer vision:

Nghiên cứu và triển khai các thuật toán phát hiện, nhận diện và phân loại vật thể sử dụng công nghệ computer vision, nhằm hỗ trợ quá trình phân loại sản phẩm của Robot.

### Robot dò line:

Thiết kế và hiện thực chức năng dò line cho Robot, giúp nó có khả năng di chuyển trên các tuyến đường được vẽ sẵn và đến được đích một cách chính xác.

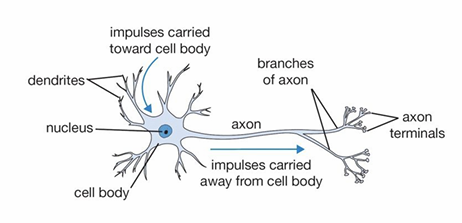
### Thiết kế và nguyên lý hoạt động của cánh tay robot:

Nghiên cứu và thiết kế cánh tay robot, bao gồm cơ chế hoạt động, khả năng cầm nắm và di chuyển sản phẩm, đảm bảo tính linh hoạt và chính xác trong quá trình phân loại.

# CƠ SỞ LÝ THUYẾT

## Deep Learning

### Giới thiệu chung

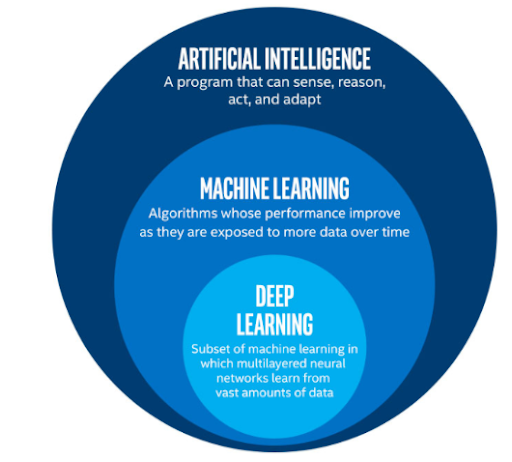
****Học sâu (Deep Learning) là một lĩnh vực con của Trí tuệ Nhân tạo (AI) lấy cảm hứng từ cấu trúc và hoạt động của não bộ con người.

Nó sử dụng các mạng nơ-ron nhân tạo (ANN) được xây dựng từ các "nơ-ron nhân tạo" đơn giản, mô phỏng hoạt động của các tế bào thần kinh.

Hình . Cấu trúc của nơ-ron

Mỗi nơ-ron nhận nhiều tín hiệu đầu vào, xử lý chúng thông qua một hàm kích hoạt, và tạo ra một tín hiệu đầu ra. Các nơ-ron được sắp xếp thành nhiều lớp, với mỗi lớp thực hiện một chức năng cụ thể.

So với các phương pháp học máy truyền thống, Deep Learning có khả năng học hỏi từ dữ liệu phức tạp và phi tuyến tính tốt hơn, mang lại hiệu quả cao trong nhiều lĩnh vực như xử lý ảnh, nhận dạng giọng nói, dịch tự động và nhiều hơn nữa. Tuy nhiên, Deep Learning cũng đòi hỏi lượng dữ liệu lớn và tài nguyên tính toán mạnh mẽ để huấn luyện mô hình hiệu quả.



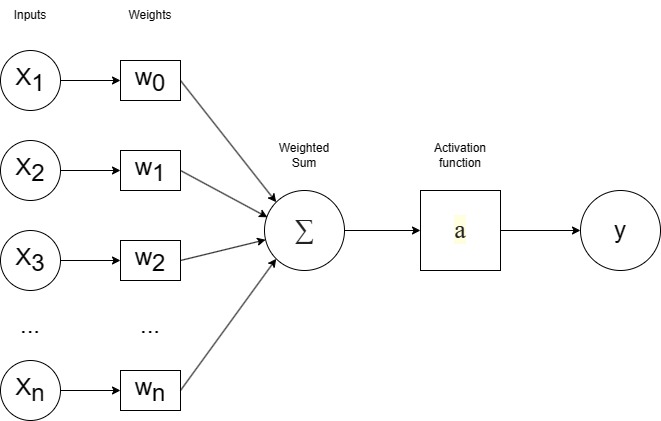
Hình . AI, Machine Learning và Deep Learning

### Artificial Neural Networks (ANNs)

#### Perceptron

Perceptron là thành phần cơ bản nhất cấu thành nên một mạng neural. Chúng đơn giản là các hàm toán học nhận đầu vào từ một hoặc nhiều số, thực hiện các phép toán và trả về kết quả đầu ra.

Có thể hình dung hoạt động của perceptron trong hình vẽ sau:



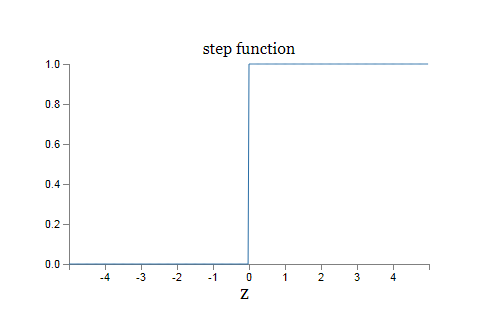
Hình . Cấu trúc của một Perceptron

Trong đó,

* Hàm này áp dụng phép biến đổi phi tuyến tính cho tổng có trọng số và độ lệch (bias ), tạo ra kết quả đầu ra.
* :Kết quả của quá trình

Các hàm kích hoạt (Activation function) phổ biến:

1. **Hàm Step:**



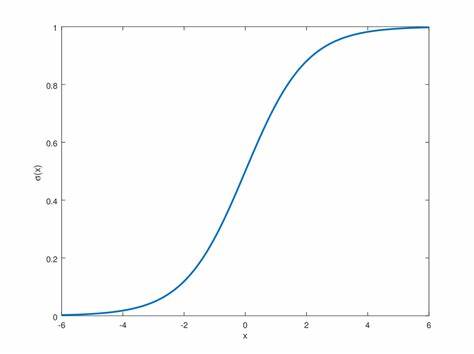
Hình . Hàm step

1. **Hàm RELU (Rectified Linear Unit):**



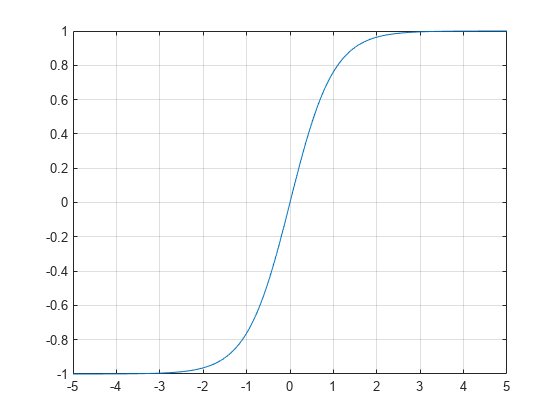
Hình . Hàm RELU

1. **Hàm Sigmoid:**



Hình . Hàm Sigmoid

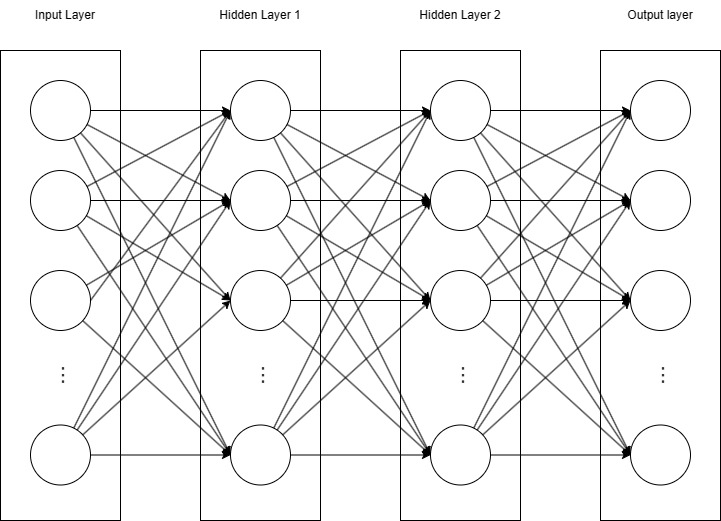
1. **Hàm Tanh:**



Hình . Hàm Tanh

#### Network Structure

Mạng neural là sự kết hợp của của các tầng perceptron hay còn được gọi là perceptron đa tầng (multilayer perceptron) như hình vẽ bên dưới:



Hình . Cấu trúc mạng neural

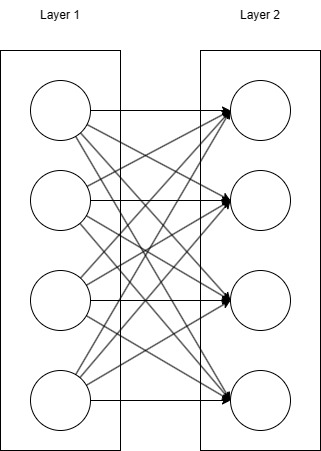
Một mạng neural sẽ có 3 kiểu tầng:

* Tầng vào (Input layer): Là tầng bên trái cùng của mạng thể hiện cho các đầu vào của mạng.
* Tầng ra (Output layer): Là tầng bên phải cùng của mạng thể hiện cho các đầu ra của mạng.
* Tầng ẩn (Hidden layer): Là tầng nằm giữa tầng vào và tầng ra thể hiện cho việc suy luận logic của mạng. Lưu ý rằng, một NN chỉ có 1 tầng vào và 1 tầng ra nhưng có thể có nhiều tầng ẩn.

Số lượng của một mạng là không cố định. Nó được ký hiệu với:

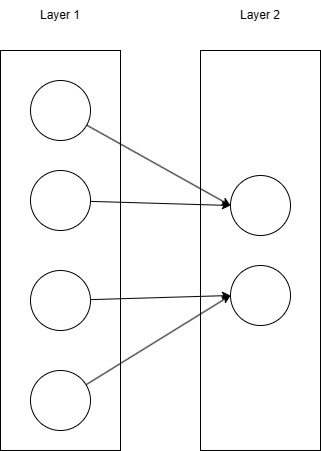
Khi tính số tầng trong một mạng neural, ta sẽ không tính tầng Input.

Các neural trong một lớp không được kết nối trực tiếp. Thông tin truyền một chiều từ lớp này sang lớp tiếp theo, với mỗi nơ-ron trong lớp nhận đầu vào từ lớp trước và gửi đầu ra của nó đến lớp tiếp theo. Có 2 kiểu kết nối chính:  
Fully-connected: mỗi neural trong cùng một tầng sẽ kết nối đôi một với các neural với tầng tiếp theo.



Hình . Fully Connected

Pooling: Khác với fully-connected, pooling chỉ cho phép một vài neural trong cùng một tầng kết nối với một neural của tầng tiếp theo. Điều này sẽ giảm số lượng neural ở layer đó.



Hình . Pooling

* + - 1. **Network Architectures**

Có một số kiến trúc khác nhau cho các mạng neural, mỗi kiến trúc có điểm mạnh và điểm yếu riêng. Một số kiến trúc phổ biến nhất bao gồm:

* Mạng neural tiến nguồn (Feedforward Neural Networks): Đây là loại kiến trúc ANN đơn giản nhất, trong đó thông tin chảy theo một hướng từ đầu vào đến đầu ra. Các lớp được kết nối đầy đủ, có nghĩa là mỗi neural trong một lớp được kết nối với tất cả các neural trong lớp tiếp theo.
* Mạng neural hồi quy (Recurrent Neural Networks - RNNs): Những mạng này có một thành phần "bộ nhớ", nơi thông tin có thể chảy trong chu kỳ qua mạng. Điều này cho phép mạng xử lý các chuỗi dữ liệu, như chuỗi thời gian hoặc âm thanh.
* Mạng neural tích chập (Convolutional Neural Networks - CNNs): Những mạng này được thiết kế để xử lý dữ liệu có một định dạng lưới, như hình ảnh. Các lớp bao gồm các lớp tích chập, có nhiệm vụ học để phát hiện các đặc điểm cụ thể trong dữ liệu, và các lớp gộp, giảm kích thước không gian của dữ liệu. Đây là kiến trúc chính cần tìm hiểu để để giải quyết bài toán trong đề tài lần này.
* Bộ mã hóa tự động (Autoencoders): Đây là các mạng neural được sử dụng cho việc học không giám sát. Chúng bao gồm một bộ mã hóa chuyển dữ liệu đầu vào thành một biểu diễn chiều thấp hơn và một bộ giải mã chuyển biểu diễn trở lại dữ liệu ban đầu.
* Mạng neural sinh đối nghịch (Generative Adversarial Networks - GANs): Đây là các mạng neural được sử dụng cho việc mô hình hóa sinh. Chúng bao gồm hai phần: một bộ tạo ra học để tạo ra các mẫu dữ liệu mới, và một bộ phân biệt học để phân biệt giữa dữ liệu thực và dữ liệu được tạo ra.

#### Lan truyền tuyến (Forward Propagation)

Như bạn thấy thì tất cả các nốt mạng (nơ-ron) được kết hợp đôi một với nhau theo một chiều duy nhất từ tầng vào tới tầng ra. Tức là mỗi nốt ở một tầng nào đó sẽ nhận đầu vào là tất cả các nốt ở tầng trước đó mà không suy luận ngược lại. Hay nói cách khác, việc suy luận trong mạng NN là suy luận tiến (feedforward):

Trong đó:

* : Tầng hiện tại . Quy ước sử dụng và để chỉ tầng inputs và output.
* : Số lượng node tại tầng hiện tại
* : Số lượng node tại tầng trước.
* : Node thứ của tầng hiện tại,
* : Node thứ của tầng trước đó,
* : Ví dụ huấn luyện (training example) hiện tại với là số lượng ví dụ huấn luyện.
* : Tổng trọng số của các lần kích hoạt của lớp trước đó, được dịch chuyển theo độ lệch (bias).
* : Trọng số cân bằng lần kích hoạt thứ của tầng trước.
* : Giá trị bias của tầng hiện tại
* : lần kích hoạt tại tầng hiện tại.
* : lần kích hoạt tại tầng trước.
* : hàm kích hoạt được sử dụng ở tầng hiện tại

Nói một cách ngắn gọn, một node trong lớp hiện tại phụ thuộc vào mọi node ở tầng trước và hình ảnh trực quan sau đây có thể giúp chúng ta thấy điều đó rõ ràng hơn:

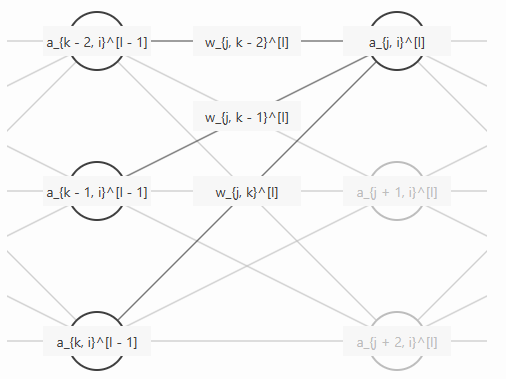


Figure Một node tại tầng hiện tại

Bên cạnh đó, một node ở lớp trước sẽ ảnh hưởng đến mọi node trong lớp hiện tại và với sự thay đổi về phần đánh dấu, chúng ta cũng có thể thấy điều đó rõ ràng hơn:

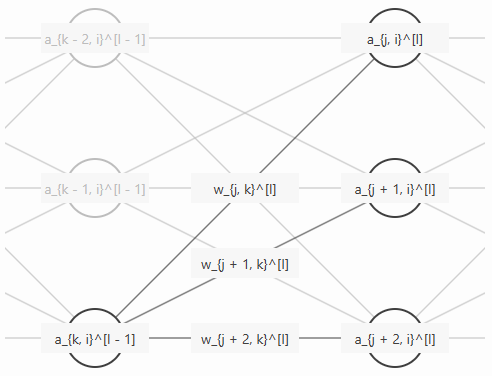


Figure Một node ở tầng trước đó

Như vây, ta có thể vector hoá các nút như sau:

,

Hoặc ta có thể viết như sau:

Trong đó , và cuối cùng, . Dấu 2 chấm ở đây dùng dể làm rõ rằng là cột thứ của . Tương tự với những cái khác.

Tiếp theo, chúng ta vector hoá các ví dụ huấn luyện:

Trong đó, , , và .

Ta có thể lập hai ký hiệu bổ sung sau:

Trong đó, là ma trận của tầng inputs và để chỉ ma trận tầng dự đoán/ outputs.

Cuối cùng, ta có thể định nghĩa hàm chi phí (cost function) như sau:

Trong đó, để chỉ ma trận mục tiêu (the targets) và có thể được điều chỉnh theo nhu cầu của bài toán.

#### Lan truyền ngược (Backpropagation)

## Convolutional Neural Networks (CNNs)

### Convolutional Layers

### CNN Architectures

### Transfer Learning

## Computer Vision

### Digital Image Fundamentals

### Image Segmentation

### Object Detection and Recognition

### Image Classification

# PHƯƠNG PHÁP NGHIÊN CỨU

*Xem 5 phương pháp nghiên cứu thực tiễn*

# KẾT QUẢ

# BÀN LUẬN VÀ KIẾN NGHỊ

# TÀI LIỆU THAM KHẢO

Logistics Việt Nam (11/07/2022). Tìm hiểu các loại chi phí lưu kho trong doanh nghiệp, truy cập 27/02/2024, từ <https://alslogistics.vn/tim-hieu-cac-loai-chi-phi-luu-kho-trong-doanh-nghiep/>

Mordor Intelligence (2024). Robotics Industry Size & Share Analysis - Growth Trends & Forecasts (2024 - 2029), truy cập 27/02/2022 từ <https://www.mordorintelligence.com/industry-reports/robotics-market>

Interational Federation of Robotics (2020). IFR presents World Robotics Report 2020, truy cập 27/02/2024, từ <https://ifr.org/ifr-press-releases/news/record-2.7-million-robots-work-in-factories-around-the-globe>

1. Tìm hiểu các loại chi phí lưu kho trong doanh nghiệp - Logistics Việt Nam – 11/07/2022 trên alslogistics.vn [↑](#footnote-ref-1)
2. IFR presents World Robotics Report 2020 - https://ifr.org/ifr-press-releases/news/record-2.7-million-robots-work-in-factories-around-the-globe [↑](#footnote-ref-2)
3. Robotics Industry Size & Share Analysis - Growth Trends & Forecasts (2024 - 2029) -   
   Source: https://www.mordorintelligence.com/industry-reports/robotics-market  
    [↑](#footnote-ref-3)